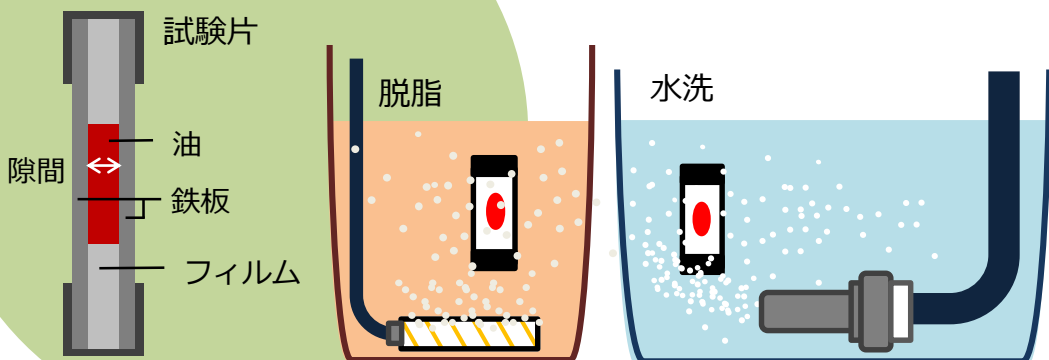


洗浄試験例①

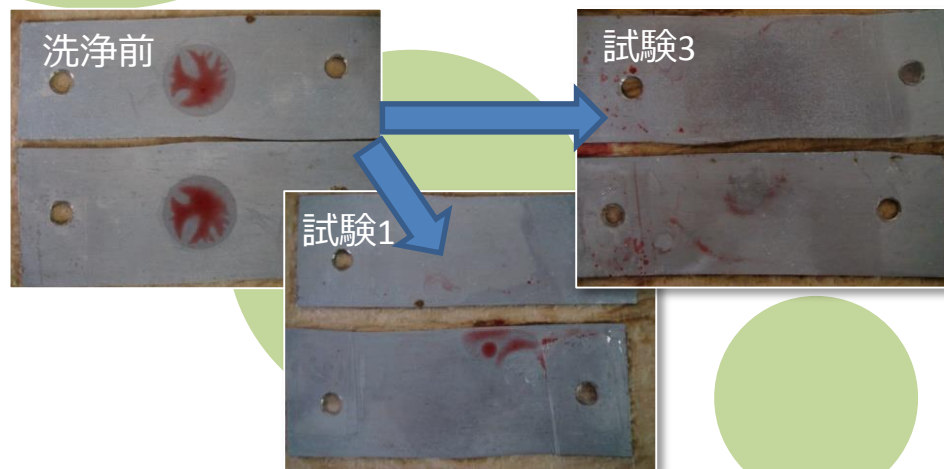
微細な隙間に詰まった汚れを除去したい（社内）

気泡発生装置	FoamestCT および FP16-60	方法 共通	脱脂剤 + FP16-60 + 水洗 + FoamestCT	
供給圧力MPa	-		脱脂剤	水洗
吐出量cc/min	-	方法 1	泡×	×
被洗浄物	鉄	2	○	×
汚れ種類	プレス油	3	×	○

試験概略図



結果

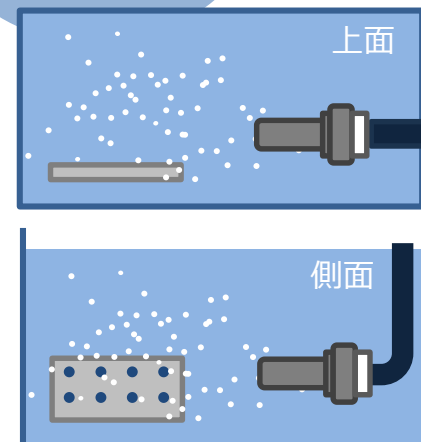
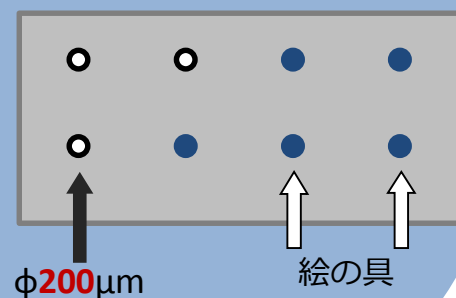


洗浄試験例②

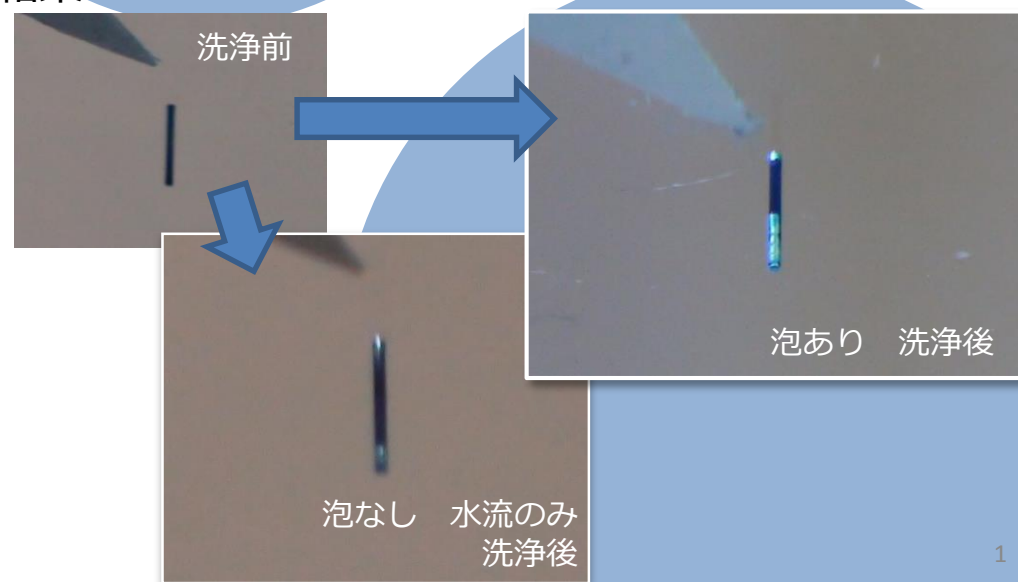
微細な孔に詰まった汚れを落としたい（社内）

気泡発生装置	Foamest CT	洗浄 方法	孔に絵具を詰め、間接的に泡を当てる
吐出量cc/min	-		
被洗浄物	アクリル板φ200孔		
汚れ種類	水彩絵の具		

試験概略図



結果



洗浄試験例③

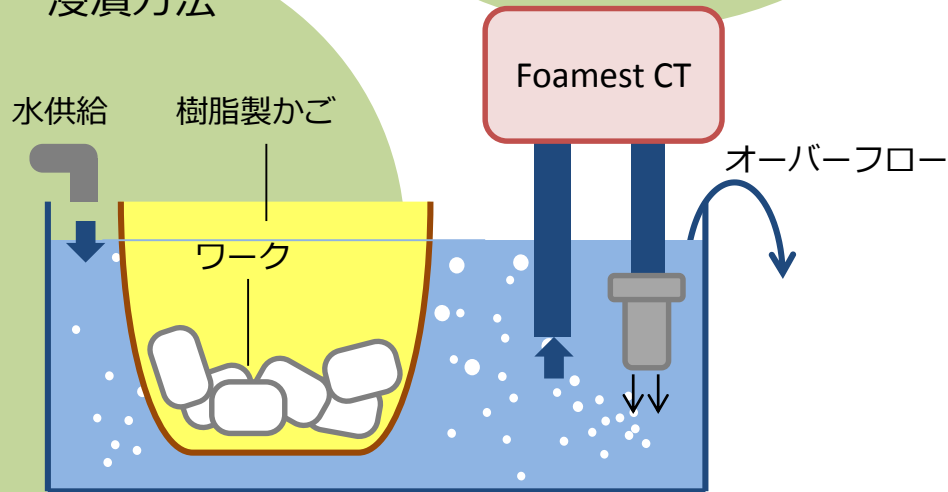
セラミック部品表面の微粉末を除去したい（愛知県：Y社）

気泡発生装置	FoamestCT
供給圧力MPa	(泡径設定小 水量設定小)
吐出量cc/min	

方法1	CT
2	CT + 振動
3	CT + シャワー
4	CT + 振動 + シャワー

被洗浄物	セラミック
汚れ種類	セラミック微粉末

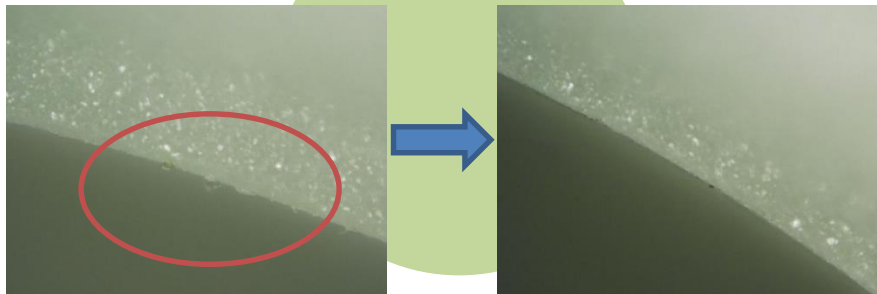
浸漬方法



結果

洗浄前

洗浄後



洗浄試験例④

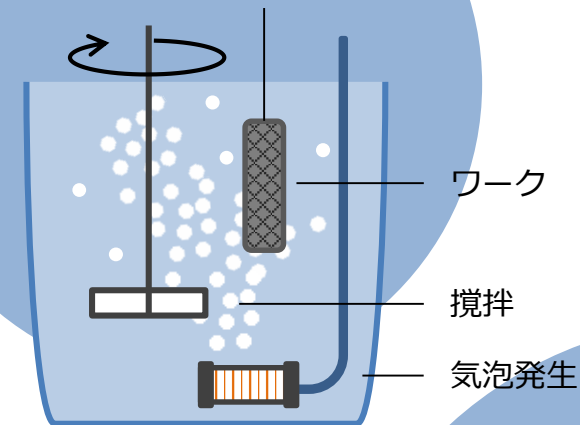
加工後に付着している切削油を除去したい（S社）

気泡発生装置	FP20-300
吐出量cc/min	100cc/min

被洗浄物	金属部品 (SUS?)
汚れ種類	切削油 (水性)

方法1	泡
2	泡 + 攪拌
3	泡 + 振動
4	泡 + 攪拌 + 振動
5	湯 + 泡 + 攪拌 + 振動

試験概略図

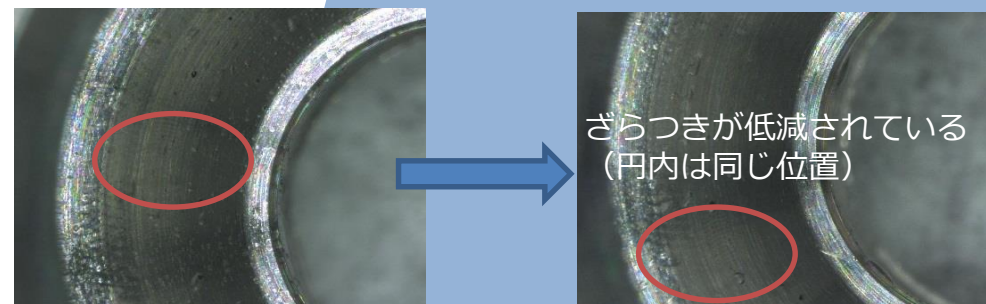


ワーク洗浄中

結果

洗浄前

洗浄後



洗浄試験例⑤

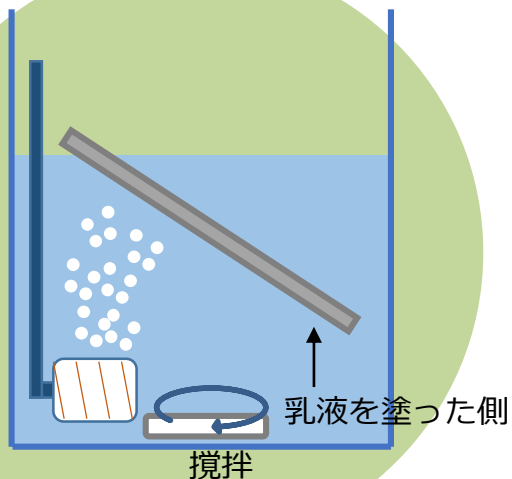
金属表面にこびりついた乳液を除去したい

気泡発生装置	コラムミニ
吐出量cc/min	10~20cc/min

被洗浄物	金属部品 (SUS)
汚れ種類	乳液?

方法1	洗剤
2	水 + 泡
3	水 + 泡 + 攪拌
4	洗剤 + 泡
5	洗剤 + 泡 + 攪拌
6	洗剤 + 攪拌

試験概略図

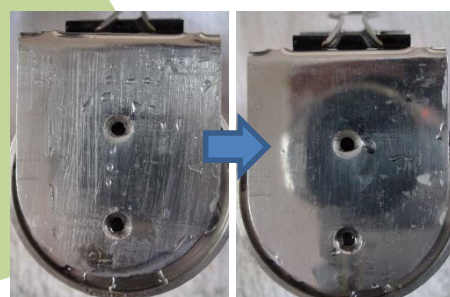


結果

水 + 泡



洗剤 + 泡



洗浄試験実例①

無電解ニッケルめっきにおける後洗浄工程
(無電解ニッケルめっき業様)

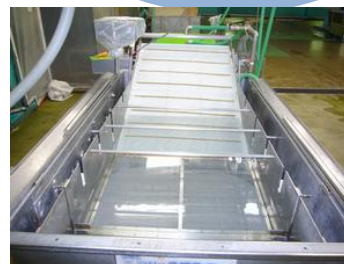
一週間における不良品の発生率が大幅に低減しました。

不良品発生率%		通常の洗浄	MNB洗浄	低減率
製品A	検査①	36	29	18%
	検査②	13	4	67%
製品B	検査①	21	16	25%
	検査②	10	8	20%
製品C	検査①	28	18	36%
	検査②	11	8	35%

お客様設備：200Lタンク オーバーフロー 純水50℃
気泡発生装置：Foamest®CT × 2台

洗浄試験実例②

野菜連続洗浄装置の清掃 (野菜加工業様)



野菜連続洗浄装置の底面から気泡を発生させ、異物を付着浮上させる。

疑似毛髪除去本数の比較 10回試行

	合計	平均	除去率
既設曝気	43	4.3	43%
既設曝気 + MNB	70	7	70%

(単位：本)

異物除去率が大幅に増加しました。

